



Intralube® S

具有优异生坯强度的海绵混粉

Intralube S是一种基于海绵铁粉的待压预混粉，可获得优异的生坯强度，适用于低密度产品的压制，如减震器和自润滑轴承。Intralube S混粉具有较高的生坯强度，可压制形状复杂和薄壁零件，且有助于生坯件转移等操作和生坯机加工。

Intralube S混粉粉末流速快，填充性能良好，可提高生产效率。由于润滑性能较好，这种混粉可减少模具磨损，降低产生生坯裂纹的风险。

由于Intralube S混粉不含锌，烧结后零件表面干净且炉内残留物较少。

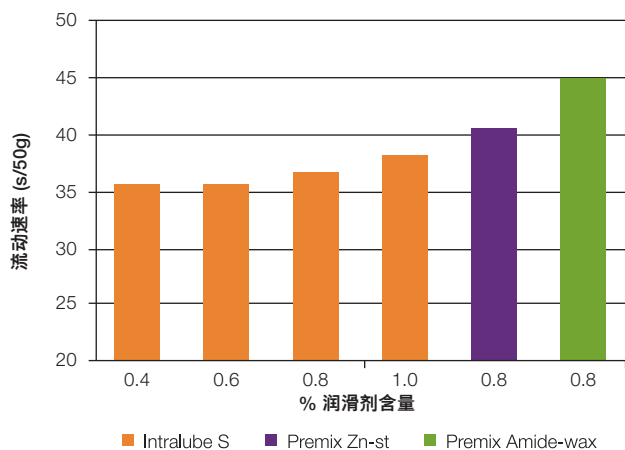
如您需要更多信息，请联系赫格纳斯(中国)销售部。

产品主要优势:

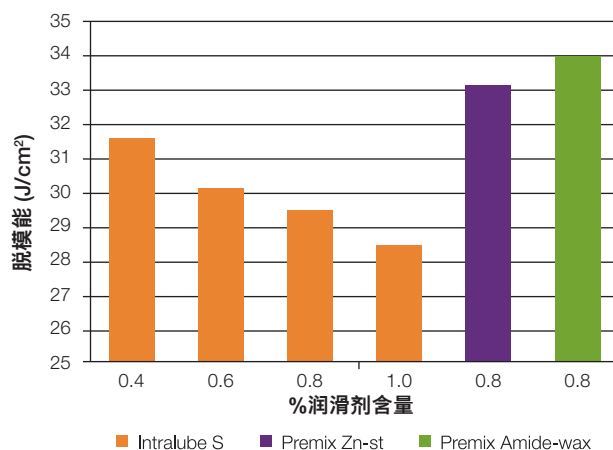
- 优异的生坯强度
- 填充性能改善
- 润滑性能更好
- 不含锌

产品基本参数

流动性能(霍尔流量计)



脱模能(400MPa压力下)

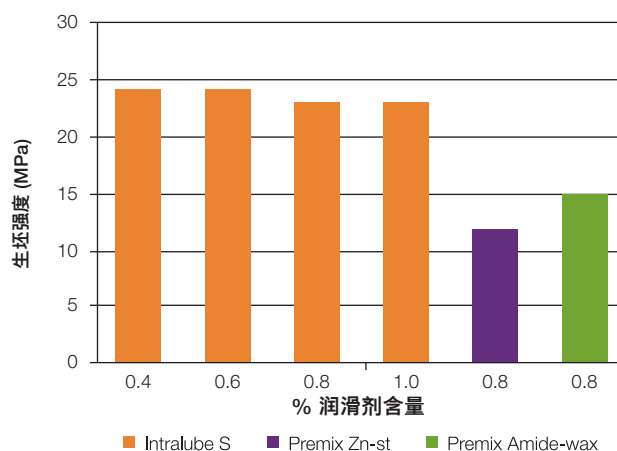


Intralube® S 混粉，即使在较高润滑剂含量情况下，粉末流速也比较快，这为提高压制效率提供了可能。

Intralube S混粉非常适用于海绵铁粉的低密度应用，该混粉在润滑剂添加量较低情况下也可获得良好的润滑性能和较低的脱模能。

在润滑剂含量较高或较低的情况下，Intralube S混粉均可获得优异的生坯强度，这使性能较好的海绵铁粉得到进一步提高。

生坯强度(6.4 g/cm³密度下)



混粉性能测试基于材料：
NC100.24 + 2% Cu + 0.5% C + 润滑剂